

1. Cobre: El alma del cable



Dependiendo de las distintas características que ofrece **Conduplast** para cubrir las variadas necesidades que requiere la industria electrónica, procesamos el interior de los conductores **torsionando**

en la cantidad de veces necesarias el reunido de los filamentos de cobre cátodo, conformando la superficie solicitada para cada caso.

En algunos casos se realiza un **horneado especial** para mayor elasticidad y flexibilidad del producto. Esto es válido cuando se trata de uno o varios conductores multifilar.

El proceso de **torsión**, si bien acorta la longitud de la cuerda, permite obtener una **mayor sección**,

que ofrece

mejor fluidez del paso de los electrones

, lo cual es punto favorable en el momento de evaluar la calidad del conductor.

2. Revisión y Testeo

Conduplast procede al **revisado manual**, casi artesanal, de la cuerda conoformada para evitar cualquier tipo de defecto de aislación, ya sea en el proceso futuro del conductor o en el uso propiamente dicho.

3. Extrusión: Aislaciones y Vainas

Dentro de la variada gama de productos elaborados por **Conduplast** nos encontramos con [conductores unipolares](#)

,
[multipolares](#)

,
[mono vainas](#)

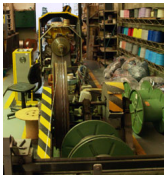
,
[multicapas](#)

,
[blindados](#)

, etc.

En el caso de los unipolares estándar, se derivan las distintas cuerdas al proceso de aislación, que oficia a la vez de vaina final y protectora, ejerciendo especial observación en los distintos espesores que corresponden a cada sección.

Se tiene cuenta además el destino del producto. Ésto es referido a que se utilizan variados aditivos para que el conductor pueda estar sometido a las temperaturas para las que fue diseñado, o las distintas tensiones y corrientes para las que fue creado.



También se tiene en cuenta si el producto estará en contacto con hidrocarburos o químicos, alta fatiga, alta temperatura u otros exponentes que puedan estresar las características de esta aislación, en cuyo caso se desarrolla la aislación especial que sea necesaria.

Similares procesos se ponen en práctica para la fabricación de los conductores que luego serán **enmallados, reenvainados** y/o llevados a las distintas **combinaciones** para los destinos requeridos.

Tanto para la extrusión de aislaciones como de vainas finales, **Conduplast** ofrece un amalgama de hasta

15 colores estándar

y definidos para sus productos de línea.

Además se pueden realizar combinaciones específicas de colores e impresiones, que se suman para los **productos especiales** solicitados por nuestros clientes.